

LAIT ET DÉRIVÉS

REDA
Food Processing Plants



Écrémeuse RE50T



CENTRIFUGEUSES AUTODEBOURBEUSES REDA

La solution moderne et efficace pour le traitement du lait, de la crème et du sèrum



Application

Les centrifugeuses REDA de la gamme RE-TE sont conçues pour écrémer, standardiser et nettoyer lait, crème et sèrum.

Cettes centrifugeuses combinent un dessin spécial avec rotations du tambour très élevées pour obtenir les meilleurs résultats dans la séparation des particules lourdes/solides avec diamètres très petits (grasse, saleté, spores, etc.).

L'alimentation sous pression de la machine passe grâce à un système d'afflux doux qui permette au produit d'atteindre la grande vitesse nécessaire pour la séparation, sans endommager les globules de matière grasse.

Il s'agit d'une caractéristique extrêmement importante aussi dans le processus de lait de mouton ou de chèvre. L'ample surface opérationnelle, sa force de centrifugation élevée et l'extrême rapidité d'expulsion des boues, garantissent une efficacité maximale de séparation et de nettoyage du produit.

La sortie en pression de l'écumé et de la crème par deux pompes centrifètes ne demande pas l'utilisation de quelque pompe de reprise.

La sortie en pression du produit écumé, ainsi comme la crème, passe à travers deux pompes centrifètes pour lequel il n'y a pas besoin d'aucune pompe de reprise.

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

- Système d'expulsion automatique des solides pendant la production.
- Contrôle moteur par variateur (FREQ-CLUTCH) pour des démarrages rapides, progressifs et silencieux avec une absorption optimale de courant électrique (faible consommation d'énergie).
- Système d'entraînement direct (pas d'embrayage) grâce au variateur et le lien spécial entre l'arbre du moteur et l'axe vertical (SOFT-SPINDLE).
- Système PRS (Protein Recovery System - Système de récupération de Protéines) pour réduire les pertes de lait pendant la décharge grâce à une chambre de boues de nouvelle conception avec un plus grand volume pour augmenter l'accumulation de boues pendant la phase de traitement. Cela signifie temps plus longs entre les décharges, de façon que le nombre des décharges est plus faible et donc, par conséquent, la perte de lait au cours de chaque décharge.
- Nombre minimum de joints soumis à l'usure (SERVICE FREE).
- Tableau électrique avec PLC et commande/contrôle par écran tactile.



Mod. RE50T monté sur plateforme avec tableau électrique et dispositif hydraulique pour les décharges

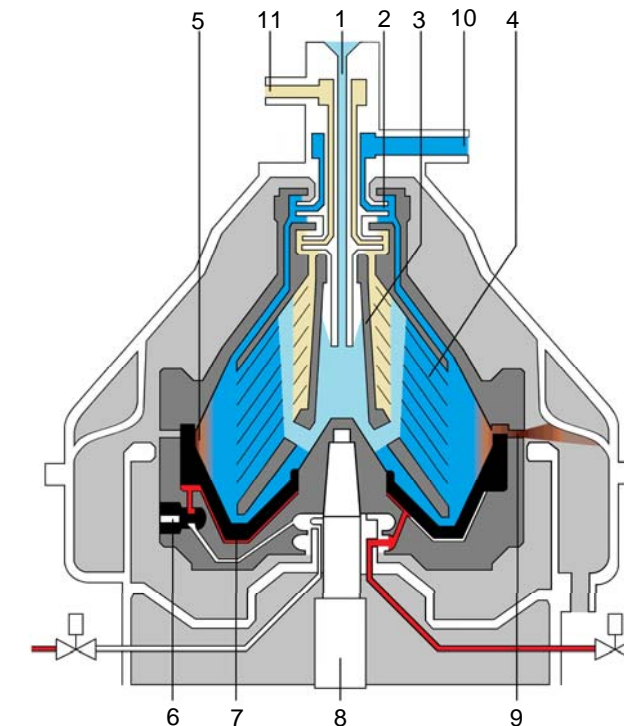
SYSTEME D'EXPULSION AUTOMATIQUE DES SOLIDES

Lorsque la machine a démarrée et la vitesse de rotation maximale est atteinte, de l'eau est introduite par une électrovanne, sous le piston mobile placé au-dessous du tambour. La pression due par la force centrifuge amène le piston à se élever jusqu'à fermer les ouvertures à l'extrémité du bol.

Pour effectuer le déchargement de l'eau est envoyée à la vanne du bol. La force centrifuge due à la pression centrifuge déplace un petit piston qui libère un trou de drainage.

L'eau sous le piston mobile sort et le piston se baisse en permettant le déchargement des boues à travers les ouvertures qui se trouvent sur la circonférence du tambour.

En arrêtant l'introduction d'eau à la vanne, le piston revient pour force centrifuge à la position initiale de vanne fermée, en fermant le trou de drainage.



- | | |
|------------------------|------------------|
| 1 Alimentation produit | 7 Piston mobile |
| 2 Pompe centrifète | 8 Axe vertical |
| 3 Distributeur | 9 Décharge boues |
| 4 Paquet assiettes | 10 Phase maigre |
| 5 Chambre boues | 11 Phase grasse |
| 6 Vanne du bol | |

REDA
Food Processing Plants

SYSTÈMES DE NORMALISATION DU GRAISSE

En alternative au système de standardisation de type manuel, il existe quelques options si on souhaite contrôlerle titre du lait avec plus de précision:

- Système **RTV**: Système de contrôle semi-automatique sur la densité avec un coût contenu et qui donne d'excellents résultats dans la standardisation.
- Système **RTM**: Système de contrôle automatique en ligne de la densité, qui permet un contrôle précis et absolu du titre du lait et de la crème, sans besoin de connaître le contenu du graisse dans le lait à l'entrée.
- Système **RTC** (pour la crème): Système de contrôle dans l'écémage du sèrum qui contrôle avec précision le titre de la crème lors de l'écémage du sèrum.

SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE PROTÉINES PRS+

Pour améliorer l'efficacité du Système PRS et réduire les pertes à zéro, il est disponible le système PRS+ (plus). Cet dispositif dispose d'un contrôle très précis et c'est très facile à installer, car il est pré-monté sur une petite plateforme:

Avantages du système:

- Pas de perte de lait lors des décharges.
- Moindres décharges et plus forte concentration de solides dans les boues.
- Intervalles plus longues entre une décharge le et les autres.



Caractéristiques techniques: RE50T

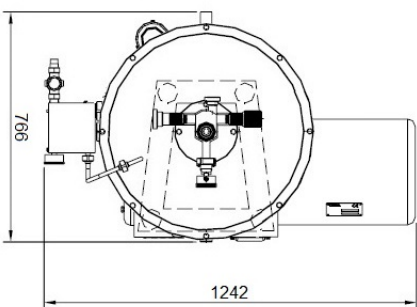
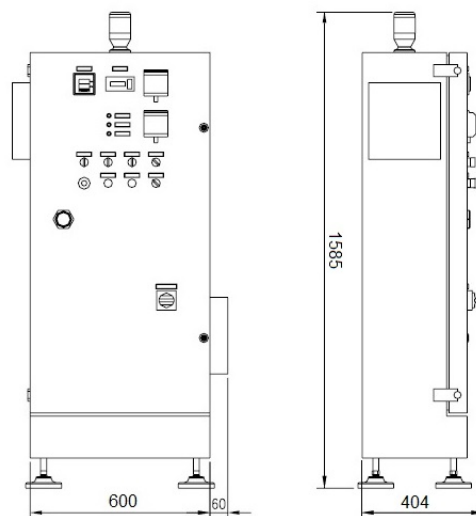
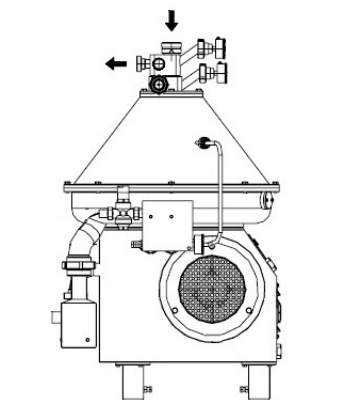
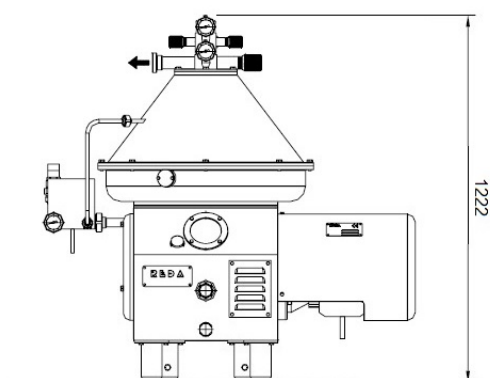
| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Débit écrémage lait [lt/h] | 5000 |
| Débit écrémage sérum [lt/h] | 7500 |
| Débit standardisation [lt/h] | 7500 |
| Débit clarification [lt/h] | 7500 |
| Température min. de alimentation [°C] | 35-40 |
| Vitesse du bol [rpm] | 7800 |
| Volume du bol [Litres] | 7 |
| Volume chambre boues [Litres] | 4 |
| Pression d'alimentation [bar] | 0,4 |
| Pression de sortie lait écrémé [bar] | 4,5 |
| Pression max. de sortie crème [bar] | 4 |
| Puissance moteur [kW] | 11 |
| Courant électrique [Volts/Hz/Fases] | 380-400/50-60/3 |

Connexions

| | |
|--|-------|
| Connexion entrée produit DIN 11851 [DN] | 40 |
| Connexion sortie phase maigre DIN 11851 [DN] | 40 |
| Connexion sortie phase grasse DIN 11851 [DN] | 25 |
| Diamètre déchargement boues [mm] | 114 |
| Connexion eau (type/pouces) | G 3/4 |
| Débit eau de manoeuvre [lt/h] | 1500 |
| Pression eau [bar] | 2 |

Données préliminaires d'envoi

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Poids net centrifugeuse [kg] | 790 |
| Bol [kg] | 180 |
| Poids brut total [kg] | 1120 |
| Dimensions caisse (lo/la/ha) [mm] | 2100 x 1400 x 2150 |
| Volume total [m ³] | 6,3 |



(*) Les données techniques contenues dans cette brochure sont indicatives et non contraignantes. Par conséquent REDA se réserve le droit de modifier/adapter les informations techniques et les dimensions des produits inclus dans cette présentation sans préavis et sans responsabilité à des tiers.

